
Beschreibung:

Unsere CNC Software NC-EAS(Y) unterstützt mit Hilfe des Längensensors die vollautomatische Korrekturberechnung der Fräserlänge. Wenn nun ein Programm mit unterschiedlichen Werkzeugen gestartet wird, fährt die Maschine zunächst auf den Sensor und ermittelt automatisch den Korrekturwert / Länge des Werkzeuges. Nach einem manuellen Fräserwechsel, z.B. am Parkpunkt oder Werkzeugwechsellpunkt, fährt die Maschine wiederum auf den Sensor und vermisst das neue Werkzeug. Ein genaue Frästiefe wird somit immer gewährleistet! Der Schalter im inneren des Werkzeuglängensensors ist federnd gelagert und hat ein verchromtes Messinggehäuse. Massive Ausführung.

Allgemeines:

Der Werkzeuglängensensor WS104 dient zur automatischen Vermessung der Länge eines Werkzeugs und zur Bestimmung des Werkstücknullpunktes in Z-Richtung.

Der Sensor hat einen Schaltweg von ca. 1.0 mm. Danach kann man den Tastkopf noch weitere 4.0 mm herunterdrücken (Sicherheitsweg bei zu großer Rampe), ohne dass der Schalter beschädigt wird.

Mittels einer M4 Schraube kann er beliebig angeschraubt werden.

Lieferumfang:

Innensechskantschraube M4
Nutenstein M4
incl. 4m Kabel, Stecker passend für ECO- und PRO Control

Technische Daten:

Durchmesser: **38mm**
Höhe: **40mm**
Durchmesser des Tastkopfes: **14mm**
Schalter: **Öffnerfunktion**
Schaltgebauigkeit: **0.01mm**
Kabellänge: **4m**
Gehäuse: **eloxiertes Aluminium**
Tastkopf: **Edelstahl**