

Beschreibung:

Verfahren per Hand von bis zu 5 Achsen über ein Drehrad (optischer Endcoder).
Fahren im Schritt für Schritt Modus 0,1mm oder 0,01mm (einstellbar).

Funktionen:

Fest eingestellt sind:

- Referenz ausführen,
- Nullpunkt anfahren,
- Parkpunkt anfahren,
- Spindel an/aus, Nullpunkt X/Y/Z setzen,
- Pumpe an/aus,
- Job starten
- Job fortfahren
- Pause,
- Abbruch

Weitere Funktionen können an 12 freien Zusatz-Tasten festgelegt und über Textstreifen beschriftet werden.

- Fräsgeschwindigkeit und Spindeldrehzahl kann unabhängig voneinander beim Fräsvorgang verändert werden.
- NOT-AUS Schalter integriert.

Technische Daten:

Gewicht etwa 750g

Größe BxHxT: 81mm x 185mm x 51mm

Kabellänge 5m